



Акционерное общество
ВСЕРОССИЙСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
И ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ТЕХНОЛОГИИ
ХИМИЧЕСКОГО И НЕФТЯНОГО АППАРАТОСТРОЕНИЯ
АО «ВНИИПТхимнефтеаппаратуры»

С 1966 года головная технологическая организация по сборочно-сварочному производству и термообработке сварных конструкций в отрасли химического и нефтяного машиностроения



Система менеджмента
качества сертифицирована
с 2006 года

Адрес: 400005, область Волгоградская, город Волгоград,
проспект им В.И.Ленина, дом № 90, корпус Б
Р/с 40702810200000041831 Банк ГПБ (АО) г.Москва, БИК 044525823,
кор. сч. 30101810200000000823
ИНН 3442003081 КПП 344201001

Телефон (8442) 23-21-17 (приёмная)
Факс (8442) 23-11-49
E-mail: vniipthna@mail.ru
<http://www.hna.ru>

Информационное письмо

Волгоградский научно-исследовательский и проектный институт технологии химического и нефтяного аппаратостроения (АО «ВНИИПТхимнефтеаппаратуры») работает на рынке оказания научно-технических услуг более 55 лет.

Созданный как проектно-технологический, институт с 1966 года становится головной технологической организацией по сборочно-сварочному производству и термообработки сварных конструкций в отрасли химического и нефтяного машиностроения, а с 1970 года, кроме того, становится головной организацией в стране по разработке оборудования для хранения, транспортировки и газификации сжиженного углекислого газа.

С 1987 г. в нормативных документах, утвержденных Госгортехнадзором СССР, а затем и Ростехнадзором России, АО «ВНИИПТхимнефтеаппаратуры» указан в качестве специализированной научно-исследовательской организации в области технологии изготовления, сварки, контроля, термообработки, технического диагностирования и определения остаточного ресурса сосудов и аппаратов, работающих под давлением (см. ГОСТ Р 51364-99» Аппараты воздушного охлаждения. Общие технические условия»; "Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением", ПБ 10-115-96; ОСТ 26-291-94, ПБ 03-384-00 и др.).

С 1975 г. институт разрабатывает технологии изготовления оборудования для нефте - газодобычи и переработки (основные и сварочные материалы, сборка, сварка, термическая обработка, контроль качества), предназначенного для эксплуатации в средах, содержащих сероводород (до 25%) и успешно решает проблемы для обустройства газоконденсатных месторождений г. Оренбурга и г. Астрахани.

АО «ВНИИПТхимнефтеаппаратуры» **разработаны и внедрены на предприятиях химического и нефтяного машиностроения** более 120 наименований ГОСТов, ОСТов и руководящих нормативно-технических документов по основным процессам сборки, контроля качества сварных соединений, термообработки, крепления труб в трубных решетках, затяжки резьбовых соединений др., большинство из которых согласованы с Ростехнадзором РФ.

Все эти руководящие материалы обеспечивают применение единых технологических решений в процессе производства, способствуют повышению его технического уровня. Большинство документов согласовано с Ростехнадзором.

Кроме того, АО «ВНИИПТхимнефтеаппаратуры», разрабатывает и обеспечивает предприятия отрасли нормативными документами, обучает и аттестует специалистов, ответственных за развальцовку труб в трубных решетках и затяжку резьбовых соединений, а также аттестует технологию и оборудование для развальцовки труб и затяжки резьбовых соединений.

Действующие требования (ГОСТ Р 55601-2013, ГОСТ 31842-2012, ТУ 3612-023-00220302-01, ТУ-3612-024-00220302-02, СТО 00220368-014-2009, СТО 00220368-018-2010,

СТО 00220368-023-2015) требуют проведения аттестации специалистов, технологии и оборудования для развальцовки труб и затяжки резьбовых соединений.

АО «ВНИИПТхимнефтеаппаратуры» оформляет:

- письма-разрешения на отступление от нормативных документов по креплению труб в трубных решетках и затяжке резьбовых соединений;
- письма-рекомендации по технологии крепления труб в трубных решетках и затяжки резьбовых соединений.

АО «ВНИИПТхимнефтеаппаратуры» разрабатывает и согласовывает в соответствии с требованиями указанных выше нормативных документов:

- технологические инструкции по развальцовке труб и затяжке резьбовых соединений;
- положения об инженере, ответственном за крепление труб и затяжку резьбовых соединений в теплообменных аппаратах.

Перечень нормативных документов, разработанных АО «ВНИИПТхимнефтеаппаратуры»:

ГОСТ Р 55601-2013 «Аппараты теплообменные и аппараты воздушного охлаждения. Общие технические требования к креплению труб в трубных решетках».

ОСТ 26-02-1015-85 переиздание 2007г. «Крепление труб в трубных решетках».

ОСТ 26-17-01-83 переиздание 2007г. «Аппараты теплообменные и аппараты воздушного охлаждения стандартные. Технические требования к развальцовке труб с ограничением крутящего момента».

ОСТ 26-17-02-83 переиздание 2008г. «Инструмент развальцовочный с принудительным охлаждением и смазкой для труб диаметром 10-57 мм».

СТО 00220368-014-2009 «Крепление труб в трубных решетках кожухотрубчатых теплообменных аппаратов и АВО».

СТО 00220368-015-2009 «Инструмент развальцовочный для труб диаметром 10-57 мм».

СТО 00220368-018-2010 «Аттестация технологии развальцовки труб в трубных решетках кожухотрубчатых теплообменных аппаратов и АВО».

СТО 00220368-023-2015 «Сосуды и аппараты. Нормы и методы затяжки резьбовых соединений. Общие технические требования».

В настоящее время АО «ВНИИПТхимнефтеаппаратуры» имеет бессрочно действующую лицензию Ростехнадзора РФ №ДЭ-00-017458 от 19.07.2019г. Деятельность по проведению экспертизы промышленной безопасности (технических устройств, применяемых на опасном производственном объекте, в случаях, установленных ст.7 ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов»; проведение экспертизы промышленной безопасности зданий и сооружений на опасном производственном объекте, предназначенных для осуществления технологических процессов, хранения сырья или продукции, перемещения людей и грузов, локализации и ликвидации последствий аварий).

Лаборатория неразрушающего контроля, измерений и диагностики **аттестована в Единой системе оценки соответствия в области промышленной, экологической безопасности, безопасности в энергетике и строительстве** ФБУ "Волгоградский ЦСМ" (Ростехрегулирование) подтвердило наличие в лаборатории условий, необходимых для выполнения измерений в закрепленной за лабораторией области деятельности.

Лаборатория разрушающего контроля аккредитована в Единой системе оценки соответствия в области промышленной, экологической безопасности, безопасности в энергетике и строительстве по следующим методам:

- Механические статические и динамические испытания;
- Методы измерения твердости;
- Методы технологических испытаний;
- Металлографические исследования;
- Металлографический метод оценки микроструктуры;
- Метод испытания на сплющивание;

- Стилоскопирование для определения содержания легирующих элементов.

С 1992 г. институт осуществляет деятельность по проведению экспертизы промышленной безопасности (техническое диагностирование, неразрушающий контроль, определение остаточного ресурса) технических устройств (объектов котлонадзора, оборудования нефтяной и газовой промышленности, химической, нефтехимической и нефтеперерабатывающей промышленности и магистральных трубопроводов), применяемых на опасном производственном объекте; иных документов, связанных с эксплуатацией опасных производственных объектов, необходимых для получения лицензии на эксплуатацию опасных производственных объектов.

В составе специалистов, осуществляющих экспертизу промышленной безопасности, имеется:

- группа аттестованных в НАКСе **специалистов сварочного производства III и IV (главный сварщик) уровней**, допущенных к руководству сварочными работами при изготовлении, монтаже и ремонте **котельного, газового, нефтегазодобывающего оборудования химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих и взрывоопасных производств**;

- группа высококвалифицированных экспертов в **нефтяной и газовой, химической, нефтехимической и нефтегазоперерабатывающей промышленности, объектов котлонадзора**;

- группа аттестованных **специалистов II и III уровня квалификации** по неразрушающим методам контроля (визуально-измерительный контроль, ультразвуковой контроль, радиографический контроль, контроль проникающими веществами, магнитопорошковый контроль, измерение твердости, испытание на прочность и герметичность, и др.); по разрушающим методам контроля (механические испытания и металлографические исследования); по стилоскопированию, по ведению маркшейдерских работ, причем большинство аттестовано по 3-4 методам контроля и испытаний.

АО «ВНИИПТхимнефтеаппаратуры» также **является соавтором следующих нормативных документов:**

- СТО 00220875.063-2005 Сосуды, аппараты и блоки технологические установок подготовки и переработки нефти и газа, содержащих сероводород и вызывающих коррозионное растрескивание;

- СТО ГАЗПРОМ 2-2.3-251-2008 Сборка, сварка, термическая обработка и контроль качества при ремонте и модернизации корпусного технологического оборудования ОАО «Газпром»;

и разработчиком новых нормативных документов, регламентирующих основные процессы изготовления аппаратов, широко используемых в России, в том числе:

- СТО 00220368-019-2011 Термическая обработка нефтехимической аппаратуры и ее элементов;

- СТО 00220368-017-2010 Сварка сосудов, аппаратов и трубопроводов из теплоустойчивых сталей

- СТО 00220368-016-2009 Сварка сосудов и аппаратов, работающих под давлением, из сталей повышенной категории прочности марок 15Г2СФ и 09ХГН2АБ

- СТО 00220368-013-2009 Сварка сосудов, аппаратов и трубопроводов из высоколегированных сталей

- СТО 00220368-012-2008 Сварка сосудов, аппаратов и трубопроводов из углеродистых и низколегированных сталей

- СТО 0022368-011-2007 Сварка разнородных соединений сосудов, аппаратов и трубопроводов из углеродистых, низколегированных, теплоустойчивых, высоколегированных сталей и сплавов на железоникелевой и никелевой основах

С 2006 г. в АО «ВНИИПТхимнефтеаппаратуры» действует Система менеджмента качества, сертифицированная компанией SGS на соответствие требованиям международного стандарта ISO 9001:2000. Далее система менеджмента качества

сертифицировалась Ассоциацией по сертификации «Русский Регистр» и в «Федеральной системе качества» на соответствие требованиям ISO 9001:2008 в отношении следующих процессов:

- оценка фактического состояния основного металла и металла сварных соединений;
- разработка технологий термообработки, проведение термообработки;
- разработка нормативно-технических документов на сборку, сварку, термообработку, контроль;
- экспертиза промышленной безопасности опасных производственных объектов;
- разработка нормативно-технических документов на ремонтно-восстановительные работы;
- проведение ремонта технологического оборудования и трубопроводов;
- обучение и аттестация операторов-термистов по местной, печной и внепечной объёмной термообработке;
- производство

В 2004 году АО «ВНИИПТхимнефтеаппаратуры» включено в «Перечень стратегических предприятий и стратегических акционерных обществ», утвержденный Указом Президента РФ от 04.08.2004 №1009, участие Российской Федерации в управлении которыми обеспечивает стратегические интересы, обороноспособность и безопасность государства.

АО «ВНИИПТхимнефтеаппаратуры» разрабатывает, изготавливает и внедряет **уникальные технологии и оборудование для внепечной объёмной термической обработки** сварных соединений при изготовлении, монтаже и ремонте крупногабаритной аппаратуры.


АО «ВНИИПТхимнефтеаппаратуры» принимало участие **в качестве третьей стороны при аттестации основного металла, аттестации технологии сварки металлических конструкций и трубопроводов из углеродистых, низколегированных и нержавеющей сталей** для обустройства Харьягинского нефтяного месторождения совместно с иностранными фирмами «Total» и «Петрофак Интернешнл ЛТД».

АО «ВНИИПТхимнефтеаппаратуры» изготавливает на собственной производственной базе:

- производит и ремонтирует теплообменные аппараты и АВО
- развальцовочное, торцовочное оборудование и инструмент для производства и ремонта теплообменных аппаратов
- оснастку и инструмент для удаления труб из трубных решеток
- гидравлические, пневматические и аккумуляторные гайковерты для тарированной затяжки резьбовых соединений
- металлоконструкции
- средства технологического оснащения;
- средства механизации и автоматизации сборочно-сварочного производства;
- нестандартное оборудование и оснастку.

Более подробную информацию и контактные данные АО «ВНИИПТхимнефтеаппаратуры» смотрите на нашем сайте www.hna.ru

Заместитель генерального директора
по развитию и общим вопросам

 Л.С. Щелкунов